

OFERTA WDROŻENIOWA

Stanowisko do mycia opryskiwaczy

Słowa kluczowe: skażenia miejscowe, zagospodarowanie pozostałości

Opis wdrożenia

Zewnętrzne mycie opryskiwaczy wiąże się z problemem powstawania płynnych pozostałości skażonych środkami ochrony roślin. Powszechną praktyką jest mycie opryskiwaczy w gospodarstwie na przesiąkliwym podłożu, lub w miejscu, z którego skażona woda spływa w niekontrolowany sposób, co rodzi niebezpieczeństwo powstawania skażeń miejscowych i zanieczyszczenia środowiska. Zadaniem stanowiska do mycia opryskiwaczy jest zapobieganie spływaniu i przesiąkaniu skażonej wody oraz zbieranie jej do zbiornika w celu bezpiecznego zagospodarowania.

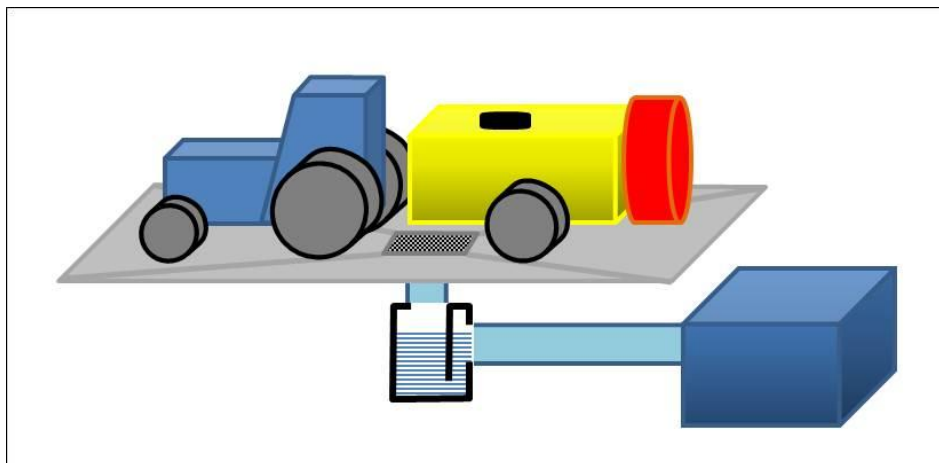
Stanowisko zaprojektowano w formie płyty żelbetowej z łagodnymi bandami na całym jej obwodzie oraz wyprofilowanymi spadkami w kierunku kratki ściekowej na środku płyty. Kratka ściekowa połączona jest rurami PVC z separatorem cząstek stałych i substancji ropopochodnych, a następnie z bezodpływowym zbiornikiem o pojemności 2000 l.

Zadaniem separatora jest zbieranie splukiwanych z maszyn pozostałości gleby oraz resztek smarów i paliw, które negatywnie wpływają na proces bioremediacji płynnych

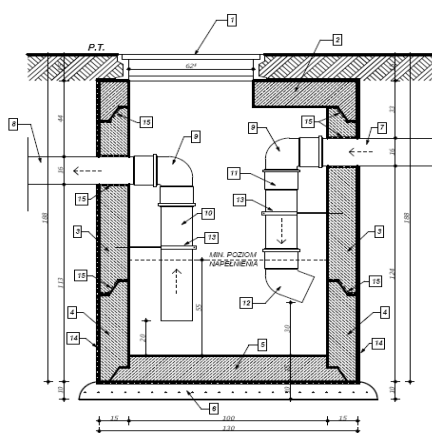
pozostałości. Separator można wykonać z połączonych kręgów betonowych, uszczelniając miejsca połączeń bitumiczną masą uszczelniającą, a ściany zewnętrzne i dno separatora pokrywając dwoma powłokami izolacji bitumicznej. Dno separatora stanowi płyta betonowa. Przykrycie separatora należy wykonać ze zbrojonego włazu betonowego lub pokrywy żeliwnej. W celu zapewnienia prawidłowej pracy separatora należy utrzymywać minimalny poziom napełnienia (ok. 55 cm słupa cieczy) oraz okresowo usuwać osady, by nie zatkały rury wlotowej i wylotowej, prowadzącej do zbiornika.

Zbiornik do gromadzenia skażonych pozostałości musi spełniać wymagania bezpieczeństwa i posiadać atesty dla zbiorników zagłębionych w glebie. Przykładem takiego rozwiązania jest zbiornik wykonany z polietylenu HDPE.

Oferta wdrożeniowa obejmuje dokumentację techniczną wszystkich wchodzących w skład stanowiska elementów, opis wykonawczy oraz instrukcję użytkowania.



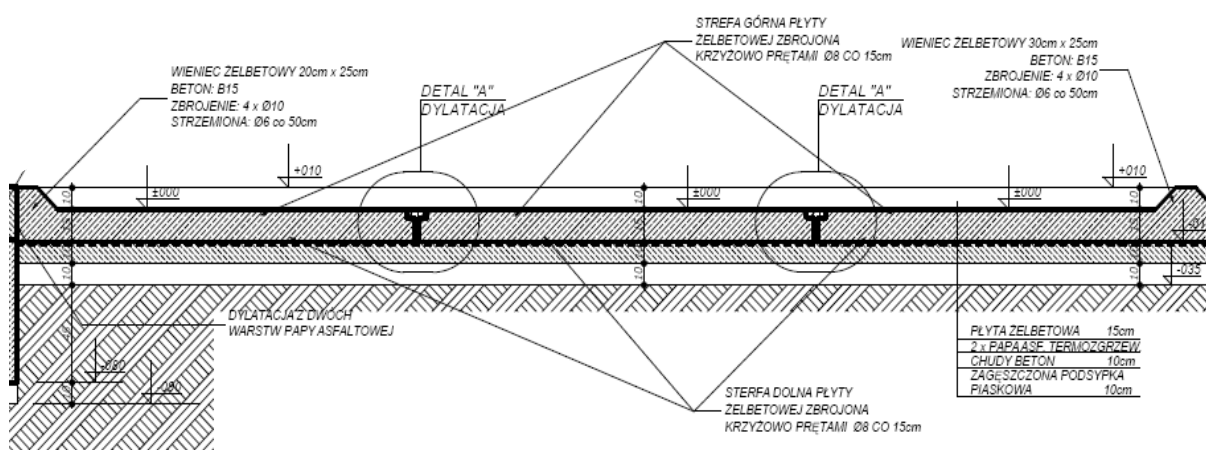
Schemat stanowiska do mycia opryskiwacza: płyta betonowa, separator, zbiornik



Separator cząstek stałych i substancji ropopochodnych



Atestowany zbiornik podziemny z polietylenu HDPE do gromadzenia płynnych pozostałości



Dokumentacja techniczna stanowiska do mycia opryskiwaczy

Innowacyjność wdrożeniowa – efekty gospodarcze i społeczne

Stanowisko do mycia opryskiwacza stanowi element infrastruktury gospodarstwa służący zapobieganiu skażeniom miejscowym i zanieczyszczeniu wody w wyniku mycia sprzętu ochrony roślin. Jest zalecane przez Kodeks Dobrej Praktyki Organizacji Ochrony Roślin oraz wychodzi naprzeciw wymaganiom stawianym w Art. 13 dyrektywy 2009/128/WE o zrównoważonym stosowaniu pestycydów, której wdrożenie jest obowiązkiem Krajów Członkowskich UE.

Podmioty, do których skierowana jest oferta wdrożeniowa

Gospodarstwa ogrodnicze i rolnicze prowadzące chemiczną ochronę roślin

Twórcy oferty wdrożeniowej:

Zakład Agrotechnologii Roślin Ogrodniczych

Autor:

mgr Waldemar Świechowski

tel. 46 834 52 81

e-mail: waldemar.swiechowski@inhort.pl

Współautorzy:

dr Grzegorz Doruchowski

prof. dr hab. Ryszard Hołownicki

dr Artur Godyń